

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'**  
**CONFORMITY DECLARATION**  
**Materiale idoneo al contatto con gli alimenti**  
**Material suitable to come into contact with foodstuffs**

**IL FABBRICANTE / THE MANUFACTURER**

La ditta  
The company

**COMAV s.r.l.**

Con sede in  
Address

**Via Statale n. 337 - 44047 DOSSO (Ferrara) - ITALY**

Nella persona di  
Authorized Signature

**GIOVANNI POGGI**

Con funzione aziendale di  
Title of Signatory

**Direttore Commerciale  
Commercial Director****DICHIARA CHE LA MACCHINA**

Macchina Machine		N° di serie Serial No.	
Ordine P. Order		Anno costruzione Manufactured in	

è conforme alla seguente legislazione dell'Unione Europea (UE):

- Regolamento (CE) n° 1935/2004 e successivi aggiornamenti e modifiche;
- Regolamento (CE) n° 2023/2006 e successivi aggiornamenti e modifiche;
- Regolamento (UE) n° 10/2011 e s.m.i

è conforme alla seguente legislazione italiana:

- D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche;
- D.P.R. 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche;
- D. Lgs. n°29/2017.

Le parti a contatto diretto o indiretto sono le parti all'interno della valvola stellare sono realizzate in acciaio INOX AISI 304L compreso nell'Allegato II sezione 6 degli acciai inossidabili i quali possono essere destinati al contatto con gli alimenti secondo il DM 21/03/1973

**A. Requisiti Specifici Acciaio inox (contatto diretto con l'alimento)**

In riferimento ai rapporti di prova su parti in acciaio inox AISI 304L aventi le stesse lavorazioni, si dichiara di aver eseguito:

Prova analitica rapporto peso MPPO / superficie (come da EN 118613:2002) **in conformità al Reg. 1935/2004 con le seguenti condizioni, indicazioni e tolleranze di impiego:**

- Idoneo ad uso ripetuto:
  - di breve durata ( $\leq$  di 30 min.) con temperatura max. prodotto o parti a contatto  $\leq$  80°C
  - di lunga durata ( $\leq$  di 2 giorni) con temperatura max. prodotto o parti a contatto  $\leq$  40°C
- Non è stata rilevata migrazione dei materiali rilevati nel simulante MPPO.  
(Condizioni di prova: 80°C per 30 min - 40°C per 2 giorni)

Prova analitica **in conformità al D.M. 21/03/1973 e s.m.i. con le seguenti condizioni, indicazioni e tolleranze di impiego:**

- Idoneo ad uso ripetuto, di breve durata a caldo o a temperatura ambiente;
- Relativamente alle parti in oggetto si dichiara il rispetto dei limiti di Migrazione Globale (Condizioni di prova: 100°C per 30 min valutando il terzo attacco).
- La Migrazione Specifica di Cromo, Nichel, Manganese, rispetta il limite di 0,1 ppm per ciascun metallo (Condizioni di prova: 100°C per 30 min valutando il terzo attacco).

**B. Altre specifiche:**

- Si precisa che l'azienda COMAV S.r.l. non è responsabile delle lavorazioni effettuate sull'oggetto dopo l'uscita dallo stabilimento o dopo il rilascio del certificato di collaudo nel caso di installazione e collaudo non a carico di COMAV S.r.l.
- Si suggerisce inoltre di effettuare una pulizia dell'oggetto come da "Manuale di installazione, uso e manutenzione" dopo il montaggio e soprattutto prima del contatto con l'alimento.
- Questa dichiarazione ha validità solo per la macchina avente la matricola corrispondente al numero di serie di questo documento.

Dosso,

FIRMA