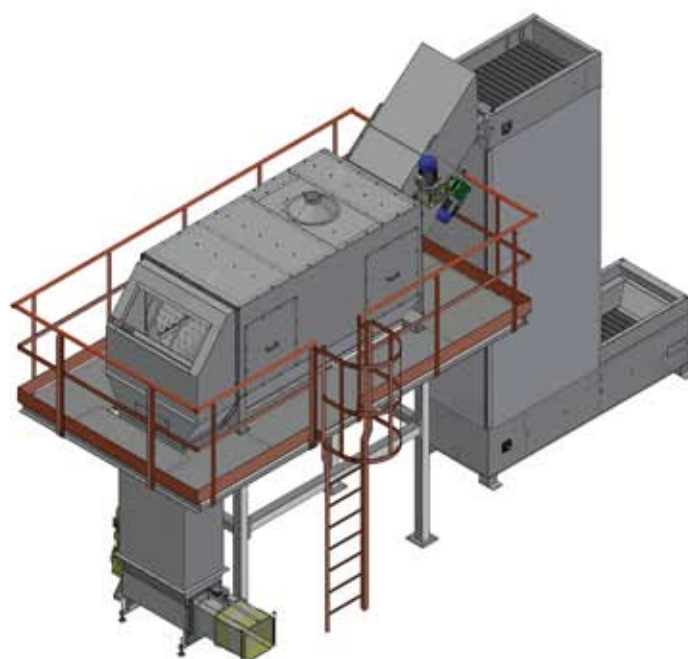


Il concetto di svuotamento sacchi del modello SVR EL rimane invariato rispetto ai modelli SVR DEPA e SVR NT, soltanto l'alimentazione alla sezione di taglio avviene tramite un elevatore.

Grazie a questa innovativa soluzione è possibile posizionare il corpo macchina su un livello differente rispetto a quello di carico.

Un'applicazione tipica è lo scarico diretto ad un mixer od un serbatoio, evitando tra l'altro una contaminazione derivata dall'installazione di più componenti meccanici.

Quando c'è l'esigenza di un carico manuale ma lo spazio per l'installazione di un nastro non è sufficiente, la tecnologia con elevatore riduce le dimensioni generali di ingombro.



■ APPLICAZIONE

SACCHI: tutti
DIMENSIONE: 25,50 Kg
PRODOTTI: tutti

■ PROGETTO

COEFFICIENTE DI SVUOTAMENTO: 99,99% per materiali granulari, 99,97% per materiali polverosi
CICLO DI LAVORO: Semi-automatico
GESTIONE: Pannello Elettromeccanico

■ MODELLI

SVR150
SVR300
SVR600
SVR1000

■ CARATTERISTICHE

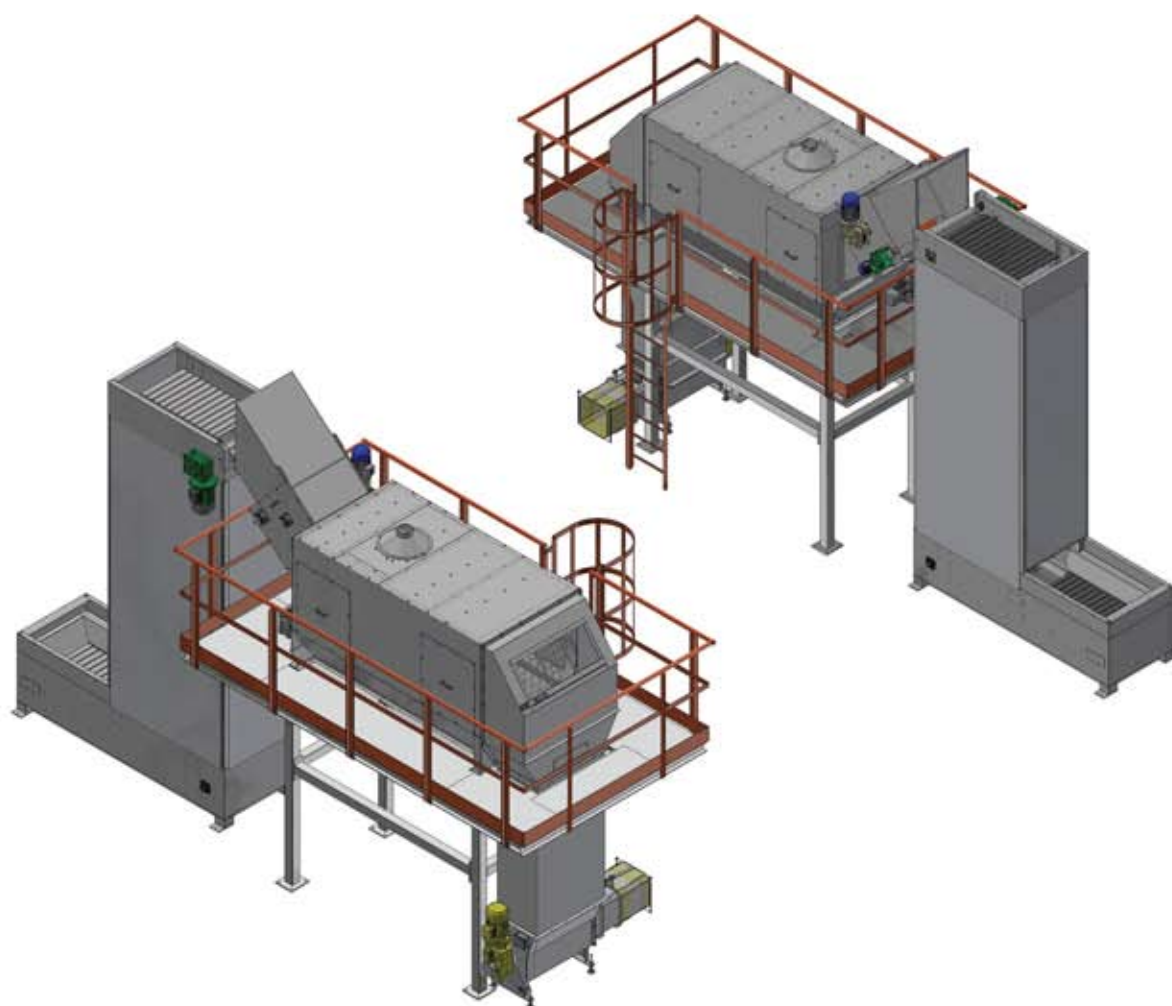
PARTI A CONTATTO CON IL MATERIALE: Acciaio al Carbonio o Acciaio 304/316L
SUPPORTO: Ferro verniciato

■ ACCESSORI

Pressa per sacchi vuoti	PLC
Pressa Idrraulica	Tarara
Aero Convogliatore	Setaccio
Valvola Stellare	Modulo Profinet
Filtro	Modulo Profibus

■ CONFORMITA'





■ DIMENSIONI E PESO **

Le dimensioni non sono disponibili in quanto si tratta di una macchina completamente customizzata progetto per progetto.

Per maggiori informazioni contattare COMAV