

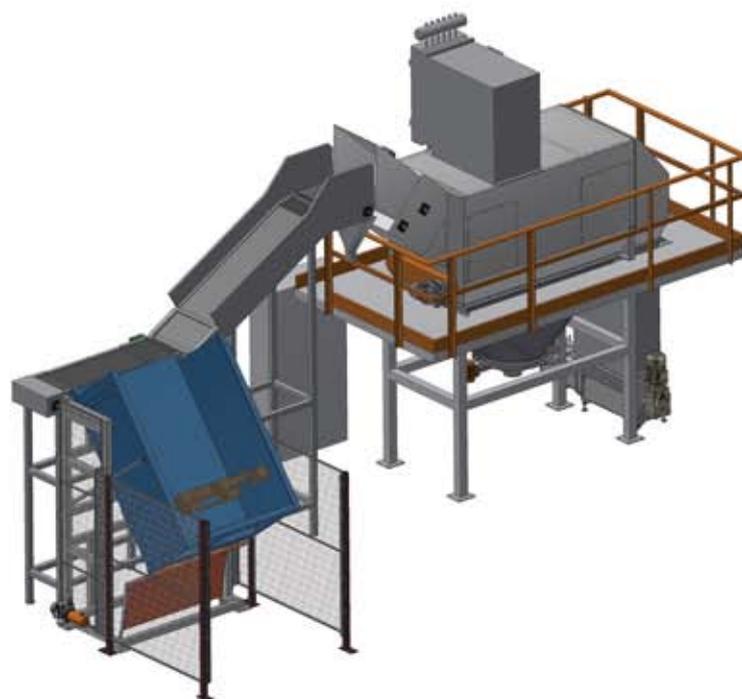
SVRNTLT

COMAV ha sviluppato una svuotasacchi con un concetto ibrido di caricamento pallet, particolarmente apprezzato nell'industria agro-alimentare, che cerca un compromesso tra un carico automatico e una gestione di molteplici tipologie di sacchi.

Con l'ausilio di una piattaforma di servizio, l'operatore dispone ed allinea i sacchi sul nastro trasportatore che automaticamente li trasporta verso la zona di taglio.

Il pallet viene alzato ed inclinato tramite una pulsantiera fissata nella piattaforma.

Il tamburo rotante, così come nei modelli SVR DEPA e SVR NT, separa il prodotto dal sacco per una successiva compattazione.



■ APPLICAZIONE

SACCHI: tutti
DIMENSIONE: 5,10,15,20,25,50 Kg
PRODOTTI: tutti

■ PROGETTO

COEFFICIENTE DI SVUOTAMENTO: 99,99% per materiali granulari, 99,97% per materiali polverosi
CICLO DI LAVORO: Semi-automatico
GESTIONE: Pannello Elettromeccanico

■ MODELLI

SVR300
SVR600

■ CARATTERISTICHE

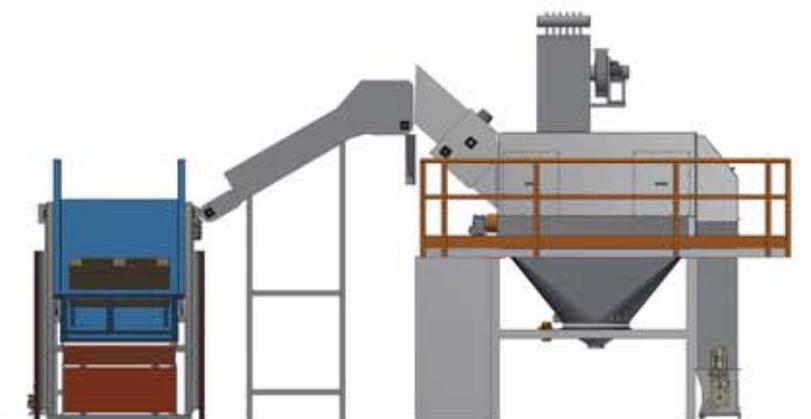
PARTI A CONTATTO CON IL MATERIALE: Acciaio al Carbonio o Acciaio 304/316L
SUPPORTO: Ferro verniciato

■ ACCESSORI

| | |
|-------------------------|----------------------|
| Pressa per sacchi vuoti | Kit Alta Temperatura |
| Pressa Idrraulica | PLC |
| Aero Convogliatore | Tarara |
| Valvola Stellare | Setaccio |
| Filtro | Profinet / Profibus |

■ CONFORMITA'





■ DIMENSIONI E PESO **

In riferimento al modello SVR NT LT con CP e Filtro; per altre versioni contattare COMAV

** le quote sono da ritenersi indicative e soggette a modifiche in riferimento al tipo di progetto

