

SVR_{NT}

SVR NT è una svuotascacchi con alimentazione a nastro con carico manuale e/o automatico, atta allo svuotamento di sacchi con prodotti in polvere e granulari.

Tramite una sezione di taglio configurata dal fattore sacco/prodotto e un tamburo rotante, avviene la separazione con il prodotto convogliato nella tramoggia di raccolta per poi essere successivamente trasportato pneumaticamente o meccanicamente.

Il sacco vuoto viene compattato con una pressa a coclea o idraulica.

Il modello NT è disponibile nelle versioni ATEX e EC1935/2004, oltre ad esecuzioni speciali in riferimento al tipo di progetto.



■ APPLICAZIONE

SACCHI: tutti
DIMENSIONE: 25/50 Kg
PRODOTTI: tutti

■ PROGETTO

COEFFICIENTE DI SVUOTAMENTO: 99,99% per materiali granulari, 99,97% per materiali polverosi
CICLO DI LAVORO: Semi-automatico
GESTIONE: Pannello Elettromeccanico

■ MODELLI

SVR150
SVR300
SVR600
SVR1000

■ CARATTERISTICHE

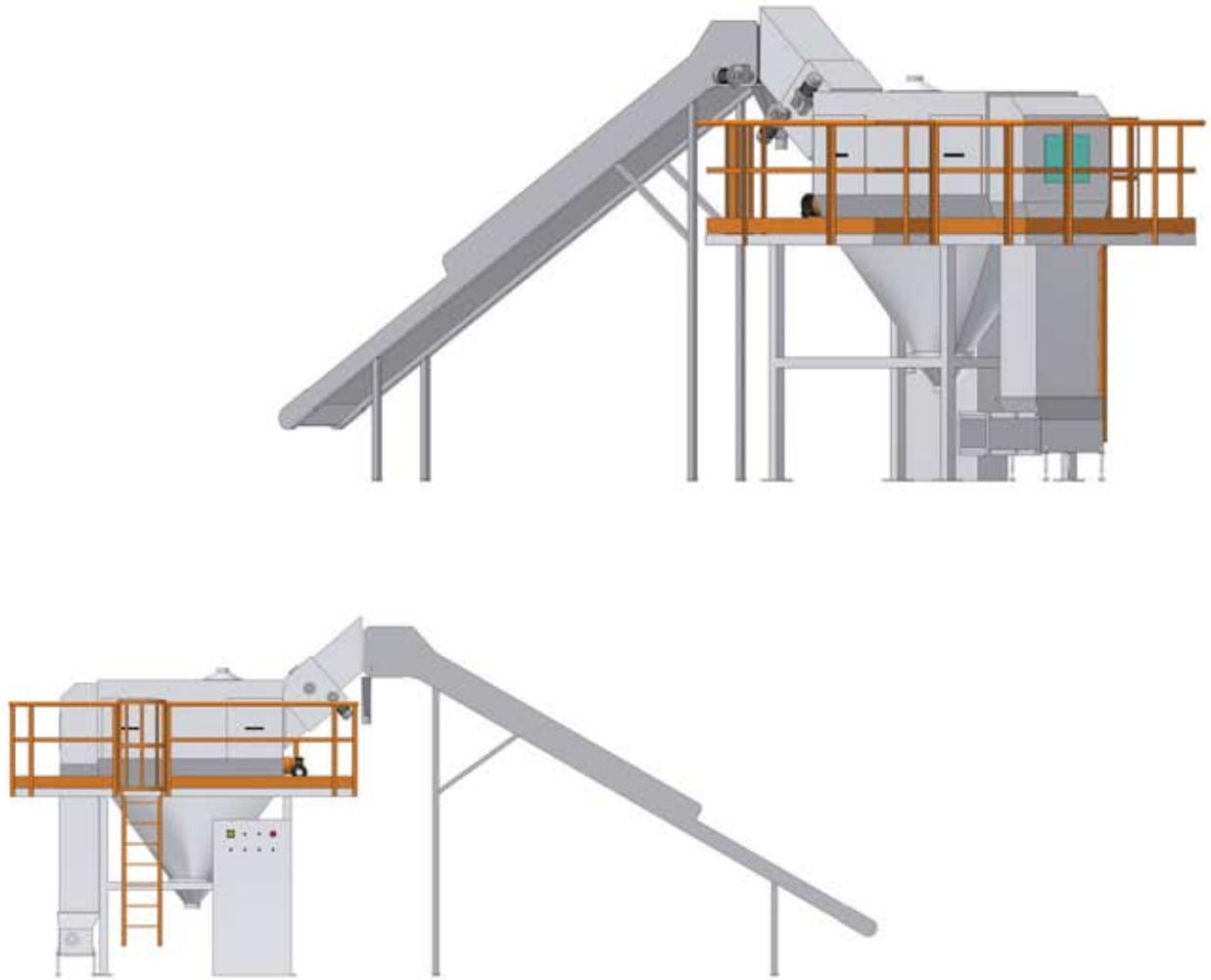
PARTI A CONTATTO CON IL MATERIALE: Acciaio al Carbonio o Acciaio 304/316L
SUPPORTO: Ferro verniciato

■ ACCESSORI

Pressa per sacchi vuoti	Pulitore di Sacchi
Pressa Idraulica	PLC
Aero Convogliatore	Tarara
Valvola Stellare	Setaccio
Filtro	Profinet / Profibus

■ CONFORMITÀ





■ **DIMENSIONI E PESO ****

In riferimento al modello SVR NT con CP; per altre versioni contattare COMAV

** le quote sono da ritenersi indicative e soggette a modifiche in riferimento al tipo di progetto

